

TECHNISCHES MERKBLATT

Sinnodur UHPC

Ultra-hochfester und hochbeständiger Gießmörtel für Spezialanwendungen

Produktbeschreibung und Vorteile

Sinnodur UHPC ist aufgrund einer hohen Packungsdichte ultrahochfest. Eine außergewöhnliche Komposition verschiedener hydraulischer Bindemittel ermöglicht eine leichte Verarbeitung, hohe Verdichtung und vollständige Durchhärtung. Der Mörtel ist hochkompakt (selbstverdichtend) und hat eine gute Beständigkeit gegenüber mechanischen wie auch chemischen Beanspruchungen.

Sinnodur UHPC ist genauso einfach anzuwenden wie Zementprodukte. **Sinnodur UHPC** hat eine gute Beständigkeit gegen Säuren und Chemikalien und ist gleichzeitig leicht verarbeitbar.

Das Produkt hat die folgenden herausragenden Eigenschaften und Nutzen:

- Einkomponentiger Binder mit ausgezeichneter Untergundhaftung
- Einfach mit Wasser anteigen und direkt verarbeiten
- Universeller Einsatz auf horizontalen und vertikalen Flächen
- Umweltfreundliche Rohstoffbasis
- Sehr beständig gegen mechanische Belastungen
- Ausschließlich anorganische Rohstoffe
- Körnung bis 2mm
- Chlordfrei
- Wasserdicht, daher guter Korrosionsschutz
- Sehr hohe Endfestigkeit > 100N/mm²

Anwendungsbereich

Sinnodur UHPC wird verwendet zum universellen vergießen und Fixieren im Innen- und Außenbereich. Mögliche Einsatzgebiete sind:

- Für Reparaturen auf mineralischen Untergründen im Trocken-, Feucht-, Nass- und Dauernassbereichen
- Zum kraftschlüssigen Unterfüllen und Vergießen von Bolzen, Schienen für Maschinen, Krahnbahnen, Pfeiler und andere Stahlkonstruktionen
- Verfüllen von Arbeitsfugen zwischen Fertigteilen, Fertigteilplatten, Kellersohlen und Deckenplatten
- Ausbesserung von Fehlstellen in Beton, Kunst- und Natursteinen
- Zur Erstellung von hochfesten Fundamenten und Formteilen

Technische Daten

Festigkeiten in N/mm²

	Sinnodur	mit 0,4 Vol.% Stahlfasern
Biegezugfestigkeit		
1 Tag	5,6	4,8
2 Tage	6	6
7 Tage	7	8,2
14 Tage	9	12
28 Tage	> 10	15
Druckfestigkeit		
6 Stunden	2	2
1 Tag	40	40
2 Tage	45	45
7 Tage	85	85
14 Tage	93	93
28 Tage	> 100	> 100

Applikationsdaten

Mischungsverhältnis:	100 Masseteile Pulver : 12-13 Masseteile Wasser, 25 kg Sack: max. 3,25 Liter Wasser
Verarbeiten mit	Kelle, Spachtel, gießen
Schüttdichte	Ca. 1,8 g/cm ³
Verarbeitungszeit bei +20°C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit	ca. 30 Min.
Verbrauch	Ca. 2,0 kg pro Liter Hohlraum
Belastbarkeit:	Aushärtung bei 20°C ca. 24 St.
Luft- und Untergrund- temperatur	Min. 5°C, max. 35° C Die Temperatur des jeweiligen Untergrundes muss mind. 3° über der herrschenden Taupunkttemperatur liegen.

Die angegebenen Daten basieren auf unseren Erfahrungen. Abweichungen hiervon sind objektspezifisch im Einzelfall abzustimmen.

Untergrundvorbehandlung

Die Hohlräume müssen gründlich von losem und anhaftendem Schmutz, Zement, Gips und Staub bereinigt werden. Die Flanken müssen öl-, fettfrei sowie frei von trennenden Substanzen sein.

Saugende Untergründe und Flanken sind vorab mit **Sinnodur Primer /Quick Primer** zu grundieren.

Verarbeitungshinweise

Sinnodur UHPC wird als Trockenmörtel in dichten Säcken geliefert. Das verarbeitungsfertige Material wird durch intensives maschinelles Mischen hergestellt. Zunächst wird die benötigte Wassermenge von ca. 3,25l je 25 kg Pulvermaterial (13%) in den Mischbehälter vorgelegt, dann wird die Pulverkomponente unter Rühren zugegeben.

Beim Anmischen mit der Bohrmaschine empfehlen wir den Einsatz eines Rührpaddels in U-Form, Breite ca. 20cm. Idealerweise wird das Material erst 3 Minuten intensiv vermischt. Nach der Reifezeit ist das Material deutlich dünnflüssiger als zu Beginn des Mischvorgangs. Für größere Flächen wird der Einsatz der kontinuierlichen Mischpumpe duomix 2000 der Firma m-tec empfohlen. Nach dem Mischvorgang wird der Vergußmörtel in den vorbereiteten Hohlraum gegossen bzw. gleichmäßig verteilt.

Nicht mehr Material anrühren, als in 30 Minuten verarbeitet werden kann. Der Trockenmörtel und das Wasser müssen vor dem Mischen mindestens eine Temperatur von +5°C (empfohlen wird zwischen +5°C und +35°C).

Es darf nicht wieder mit frischem Material oder Wasser aufge bessert werden.

Verpackung und Lagerung

Die Lieferung erfolgt im 25kg Sack oder 5kg Beutel. Im gut verschlossenen Originalgebinde ist das Produkt in trockenen Räumen 12 Monate lagerfähig.

Sicherheitshinweis

Weitere Informationen über **Sinnodur UHPC** zur Sicherheit beim Transport, der Lagerung und Handhabung sowie bezüglich der Entsorgung und des Umweltschutzes, sind im neuesten Sicherheits-Datenblatt enthalten. Beachten Sie auch die Hinweise auf der Verpackung.

Hinweis

Sinnodur UHPC darf nicht bei Temperaturen unter +3°C oder über 45°C verarbeitet werden, sowie auf gefrorenem Boden, bei Frost, bei sehr hohen Temperaturen oder bei Wind.

Nicht bei unterschiedlichen Oberflächentemperaturen (z.B. Warmwasser-, Heizungsrohre oder Sonneneinstrahlung) verwenden.

Während der Abbindereaktion ist der frische Mörtel für ca. 12 Stunden gegen zu schnelle Austrocknung durch Wind, gegen

Sonneneinstrahlung, Frost und Regen zu schützen.

Die Inhalte dieses Technischen Merkblattes entsprechen dem neuesten Stand der Entwicklung und der Anwendungstechnik. Weitergehende Angaben bedürfen der Bestätigung durch die Sinnotec GmbH. Anwendung und Verarbeitung liegen außerhalb unseres Einflusses. Daher kann aus dem vorliegenden Merkblatt keine Haftung abgeleitet werden.

Im Übrigen gelten die allgemeinen Geschäftsbedingungen. Mit der Veröffentlichung dieses Technischen Merkblattes verlieren die vorhergehenden ihre Gültigkeit. Wir behalten uns außerdem das Recht vor, Änderungen im Rahmen des technischen Fortschrittes vorzunehmen.